

Số: 3663/PA-LDA

Lâm Đồng, ngày 27 tháng 10 năm 2025

PHƯƠNG ÁN

Phục hồi bạt che sản phẩm Alumin/Hydrat lưu kho ngoài trời

I. Hiện trạng và mục đích

1. Hiện trạng:

Tại một số thời điểm, lượng tồn kho tại nhà máy vượt quá khả năng chứa của kho trong nhà (kho có mái che). Để chuẩn bị chân hàng và duy trì hoạt động sản xuất bình thường, Công ty tổ chức lưu kho tạm ngoài trời tại các bãi đất trống và một số tuyến đường ít lưu thông, bằng cách sử dụng pallet, bạt lót và bạt che phủ sản phẩm.

Bạt sử dụng cho công tác bảo quản sản phẩm được hình thành từ hai nguồn: mua mới và tận dụng lại bạt đã qua sử dụng. Tuy nhiên, các tấm bạt cũ sau thời gian dài chịu tác động của mưa nắng đã xuống cấp, rách, thủng, không còn đảm bảo yêu cầu bảo quản sản phẩm.

Nhằm tiết kiệm chi phí mua sắm mới, Công ty dự kiến tận dụng những tấm bạt bị rách, bục ở mức độ nhẹ để phục hồi, dán vá và tái sử dụng cho mục đích che phủ, bảo quản sản phẩm lưu kho tạm ngoài trời.

2. Mục đích:

- Tận dụng các tấm bạt bị rách, bục nhẹ để phục hồi, dán vá và tái sử dụng, nhằm tiết kiệm chi phí mua sắm bạt mới.
- Duy trì công tác lưu kho sản phẩm tại các kho tạm (kho ngoài trời) một cách an toàn, tiết kiệm và hiệu quả.
- Triển khai phương án phục hồi bạt che phục vụ công tác bảo quản sản phẩm lưu kho ngoài trời trong năm 2026.

II. Cơ sở thực hiện

Căn cứ tờ trình số 2724/TTr-LDA ngày 10/8/2025 về việc xem xét phê duyệt Kế hoạch SXKD năm 2026; Đánh giá tình hình thực hiện kế hoạch 5 năm 2021-2025 và xây dựng kế hoạch 5 năm 2026-2030 của Công ty TNHH MTV Nhôm Lâm Đồng - TKV gửi Tập đoàn Công nghiệp Than - Khoáng sản Việt Nam;

Căn cứ Quyết định 2142/QĐ - LDA ngày 24/9/2025 về việc ban hành quy định và quy trình phối hợp thực hiện tiêu thụ sản phẩm trong công ty TNHH MTV Nhôm Lâm Đồng - TKV;

Căn cứ vào quyết định số 994/QĐ - LDA ngày 4/9/2021 về việc ban hành quy trình vận hành các kho chứa sản phẩm Alumin, Hydrat;

Căn cứ vào quyết định số 994/QĐ - LDA ngày 4/9/2020 về việc ban hành quy trình vận hành các kho chứa sản phẩm Alumin, Hydrat;

Căn cứ vào quyết định số 2390/QĐ-LDA ngày 15/12/2023 của Giám đốc Công ty Nhôm Lâm Đồng về việc ban hành Quy định nghiệm thu sản phẩm, bán thành phẩm và đóng gói sản phẩm trong sản xuất alumin của Công ty Nhôm Lâm Đồng - TKV;

Thực hiện theo quyết định số 939/QĐ-LDA ngày 12/7/2022 về việc quản lý, sử dụng các loại xe, máy phục vụ sản xuất.

Căn cứ vào quyết định số 2587/QĐ-LDA ngày 01/11/2024 về việc ban hành Quy trình vận hành máy đóng bao hydrát;

III. Nội dung

3.1. Các bước triển khai thực hiện:

Bước 1: Tập kết bột cần phục hồi

- Các tấm bột hư hỏng nhẹ (khoảng 1%) được tập kết để phục hồi.
- Dùng xe nâng vận chuyển đến các khu vực có mặt bằng rộng, bằng phẳng, ít xe cộ lưu thông trong nhà máy, như: đường số 5 (phía sau Gara ô tô), cuối tuyến đường số 12, hoặc đường số 8.
- Cự ly vận chuyển trung bình khoảng 300 m.
- Vị trí phục hồi phải đảm bảo ít người qua lại, thuận tiện thao tác và an toàn cho người thực hiện.

Bước 2: Vệ sinh bột trước khi phục hồi

- Bố trí người trải tấm bột cần phục hồi ra mặt đường.
- Dùng giẻ lau sạch bề mặt, đặc biệt tại các vị trí cần dán vá.
- Trường hợp bột bám bẩn nhiều, dùng vòi nước xịt rửa sạch rồi để khô hoàn toàn trước khi phục hồi.

Bước 3: Phục hồi, dán vá bột

- Xác định các vị trí bị thủng, rách.
- Cắt miếng vá có kích thước lớn hơn vị trí hư hỏng từ 3–5 cm.
- Làm sạch bụi bẩn và chà nhám xung quanh khu vực cần dán.
- Phết đều keo dán lên miếng vá, ép chặt vào vị trí thủng, đảm bảo kín khít, không hở mép.

Bước 4: Hoàn thiện và bàn giao sử dụng

- Sau khi phục hồi, gấp và buộc gọn tấm bột.
- Dùng xe nâng vận chuyển đến vị trí tập kết hoặc đưa vào sử dụng ngay (nếu cần thiết)

3.2. Nhân công, thiết bị sử dụng và thời gian thực hiện

- Nhân công: 4 công nhân làm việc thủ công phục hồi bột/ ca, 1 công nhân vận hành xe nâng.
- Thiết bị: xe nâng.
- Công cụ dụng cụ: Keo chuyên dụng dán bột dog X66, kéo cắt, giẻ lau, chổi quét, vòi ống nước 100m, miếng bột dùng để vá.

- Vật tư phục hồi: Bạt che sản phẩm.
- Chế độ làm việc: 2 ca/ngày.
- Thời gian thực hiện: Từ ngày 01/01/2026.
- Khối lượng thực hiện: 80 tấm bạt.

IV. Biện pháp an toàn.

4.1. Yêu cầu kỹ thuật

- Vị trí phục hồi bạt sạch sẽ, xe cộ lưu thông ít. Đặt biển cảnh báo an toàn và dây giới hạn an toàn quanh khu vực thực hiện.
- Bạt được phục hồi là các bạt hư hỏng dưới 1% diện tích bạt. Đánh giá sơ bộ bằng mắt thường là sau khi phục hồi có thể đưa vào sử dụng để lưu sản phẩm kho tạm;
- Trong thời gian sử dụng bạt đã phục hồi lưu kho sản phẩm, phải bố trí người thường xuyên kiểm tra tình trạng vị trí phục hồi để đảm bảo hàng hóa vẫn đang được bảo quản tốt, không bị nước ngấm vào;
- Bạt sau khi phục hồi đạt chất lượng yêu cầu về độ chắc chắn, không ngấm nước, không dễ bung miếng vá;
- Bạt đặt trong kho bạt, chất xếp theo 4-5 cái/ cây bạt, phân loại các loại bạt: bạt che, bạt lót, bạt phục hồi,... Bạt chất xếp gọn gàng, thẳng hàng thẳng lối, có lối đi an toàn;
- Định kì tiến hành kiểm kê theo quy định của Công ty.
- Đảm bảo an toàn vệ sinh trong khu vực phục hồi và lưu chứa bạt.

4.2. Biện pháp an toàn

- Quy định thực hiện phiếu công tác và phiếu thao tác, mã hiệu (ATMT.QĐ.AT.11);
- Công tác huấn luyện AT-VSLĐ: Quy định huấn luyện an toàn, vệ sinh lao động, mã hiệu (ATMT.QĐ.AT.04);
- Quy định quản lý, sử dụng các thiết bị có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn, mã hiệu (ATMT.QĐ.AT.02);
- Quy định an toàn khi thực hiện các công việc có yêu cầu nghiêm ngặt về an toàn – vệ sinh lao động, mã hiệu (ATMT.QĐ.AT.08);
- PCCC&CNCH: Quy định về công tác Phòng cháy, chữa cháy và Cứu nạn, cứu hộ trong Công ty TNHH MTV nhôm Lâm Đồng – TKV, mã hiệu (ATMT.QĐ.PC.01);
- Phương tiện bảo vệ cá nhân: Quy định sử dụng, bảo quản phương tiện bảo vệ cá nhân, mã hiệu (ATMT.QĐ.AT.13);
- Chất thải phát sinh trong quá trình vận hành phải tuân thủ Quy trình thu gom, vận chuyển, xử lý chất thải, mã hiệu (ATMT.QT.MT.01).

Ngoài ra, người lao động của đơn vị thực hiện phải:

- Tuân thủ đầy đủ nội quy an toàn của từng khu vực thực hiện.

- Phối hợp chặt chẽ với cán bộ trực ca để có biện pháp loại trừ các mối nguy phát sinh trong quá trình thực hiện.
- Chấp hành nghiêm chỉnh các quy định khác có liên quan của LDA.
- Trước khi thi công phải báo cho lãnh đạo các đơn vị và nhân viên phòng ĐHSX để đăng ký phiếu công tác theo quy định.
- Nghiêm túc thực hiện đúng theo quy phạm kỹ thuật an toàn và các quy trình, quy phạm khác hiện hành liên quan.
- Chấp hành đúng nội quy, quy định kỹ thuật an toàn hiện hành của LDA trong quá trình thực hiện.
- Đơn vị thực hiện dự báo được trước các rủi ro trong quá trình thực hiện để có giải pháp xử lý kịp thời.

***. Một số yêu cầu an toàn cụ thể:**

- Công nhân phục hồi bạt trang bị đầy đủ quần áo BHLĐ, giày BHLĐ, mũ BHLĐ, khẩu trang chống bụi;
- Giữ khoảng cách với xe nâng, xe cộ vận hành trong kho;
- Không được che khuất, đè, phá hỏng các thiết bị, vật tư của kho bãi trong nhà máy, thiết bị phương tiện PCCC;
- Không được sử dụng các họng PCCC để rửa tay, rửa mặt, vệ sinh bạt. . .
- Không được đi vào các khu vực khác đang làm việc ngoài khu vực được bố trí.

V. Tổ chức thực hiện

5.1. Phòng Tổ chức nhân sự

- Trên cơ sở Phương án và thực tế của đơn vị thực hiện, xác định định mức nhân công, thiết bị liên quan làm cơ sở xây dựng đơn giá dịch vụ phục hồi bạt che;

5.2. Phòng Kế hoạch

- Trên cơ sở phương án và thực tế của đơn vị thực hiện, chủ trì và phối hợp với các phòng ban liên quan xác định định mức nhân công, thiết bị liên quan làm cơ sở xây dựng đơn giá phục hồi bạt che sản phẩm lưu kho ngoài trời; Báo cáo Hội đồng giá phê duyệt làm cơ sở hoàn thiện các thủ tục thuê ngoài.

- Phạt bồi thường đơn vị thuê ngoài khi thực hiện không đúng yêu cầu.

5.3. Phòng ĐHSX

- Bàn giao mặt bằng và các điều kiện khác cho đơn vị thực hiện công việc.
- Chủ trì trong công tác hướng dẫn, đôn đốc, giám sát, nghiệm thu và xử lý các vướng mắc phát sinh cho đơn vị thực hiện phục hồi bạt theo quy định.
- Bố trí sản xuất hợp lý để thực hiện phục hồi bạt.

5.4. Phòng ATMT

- Tổ chức thực hiện đào tạo an toàn lao động cho đơn vị thuê ngoài quy định.

- Kiểm tra, theo dõi việc thực hiện công tác an toàn trong quá trình thi công nếu thấy mất an toàn lao động thì cho dừng công việc và có biện pháp xử lý kịp thời.

5.5. Đơn vị thực hiện (nội bộ hoặc thuê ngoài):

- Trên cơ sở phương án lập biện pháp thực hiện, biện pháp an toàn chi tiết để tổ chức thực hiện trong đơn vị mình. Sau khi bàn giao mặt bằng đơn vị thực hiện chịu hoàn toàn trách nhiệm an toàn về nhân lực và thiết bị, đảm bảo môi trường trong suốt quá trình thực hiện.

- Chuẩn bị các điều kiện để thực hiện: thiết bị, nhân lực, vật tư,...

- Trang bị đầy đủ các thiết bị bảo hộ lao động cần thiết cho người lao động.

- Trước khi thi công phải liên hệ với Phòng DHSX để viết phiếu công tác theo quy định của Công ty Nhôm Lâm Đồng.

- Tổ chức theo dõi, thống kê sản lượng trong suốt quá trình triển khai thực hiện phục vụ cho công tác nghiệm thu;

- Bố trí tổ trưởng tại vị trí thực hiện công việc để điều hành công việc.

- Vệ sinh, dọn dẹp sạch sẽ khu vực phục hồi bạt sau mỗi ca làm việc.

- Trong quá trình thực hiện các công việc trên, nếu có vướng mắc thì đơn vị thực hiện chủ động báo các đơn vị liên quan để có biện pháp xử lý kịp thời.

VI. Nguồn chi phí:

Nguồn chi phí thực hiện phương án: Hạch toán vào nguồn chi phí bốc xếp thuê cầu sản phẩm lưu kho và chi phí bốc xếp khâu bán hàng.

Yêu cầu các phòng ban liên quan và đơn vị thực hiện tổ chức thực hiện nghiêm túc phương án này./.

Nơi nhận:

- Giám đốc (b/c);
- Các PGD;
- Phòng KH, TCNS, ATMT;
- P.x Nung Hydrat;
- Lưu: VT, DHSX.

**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**

Đặng Trung Kiên